

PNP ENGINEERING



INDUSTRIAL PLASMA NANO COATING

19 Rue Pierre Bachelet
21800 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR
France
Téléphone: +33 (0)6 37 77 41 89
Fax:
Site: <https://pnp-engineering.fr>

Catégorie:	Industriels
Activités:	Cabinet de conseil, centre technique, fournisseur produits semi-finis, logiciels industriels, machines de transformation, producteur de produits propres (oem)
Marchés:	Agroalimentaire, automobile, bâtiment - btp - construction, biens de conso - électronique/mécatronique/telecom, emballage - agroalimentaire/agricole, emballage cosmétique, énergie, industrie, recyclage, santé - médical, textile, aéronautique - spatial
Région:	Bourgogne-franche-comté
Adhérent depuis:	2025

Forte de trente ans d'expérience de ses fondateurs, PNP-Engineering propose des solutions (de la R&D aux installations de production) de nano-revêtements par plasma à décharge luminescente à pression atmosphérique pour la fonctionnalisation homogène de surface, à des vitesses et largeurs industrielles, de substrats 2D (plastiques, papiers, textiles ou films métallisés). Dans le contexte actuel d'un marché de plus en plus soucieux de l'environnement, nous introduisons une technologie respectueuse de l'environnement avec une très faible empreinte carbone qui ouvre la voie à une forte réduction de la consommation d'énergie, des ressources primaires et à une véritable recyclabilité. Nous offrons à nos clients des solutions personnalisées pour une multitude d'applications dans des secteurs tels que l'emballage alimentaire et non-alimentaire, le transport, la construction, l'électronique imprimée, la production et le stockage d'électricité.

With thirty years of experience behind it, PNP-Engineering provides atmospheric pressure glow discharge plasma nano-coating solutions (from R&D to turnkey production installations) for the uniform surface functionalization, at industrial speeds and widths, of 2-dimensional substrates (plastics, paper, textiles or metallised films). In today's increasingly environmentally aware consumer market, we introduce environmentally responsible technology with a very low carbon footprint that opens the door to decreased use of energy, primary resources and true recyclability. We offer our clients customized solutions for a multitude of applications in sectors such as food and general packaging, transport, construction, printed electronics, electricity production and storage.